



ATTALINK

PIÈCES, FONCTIONS ET RÉGLAGES



VIGOUROUX - DALMAYRAC
82110 LAUZERTE - FRANCE

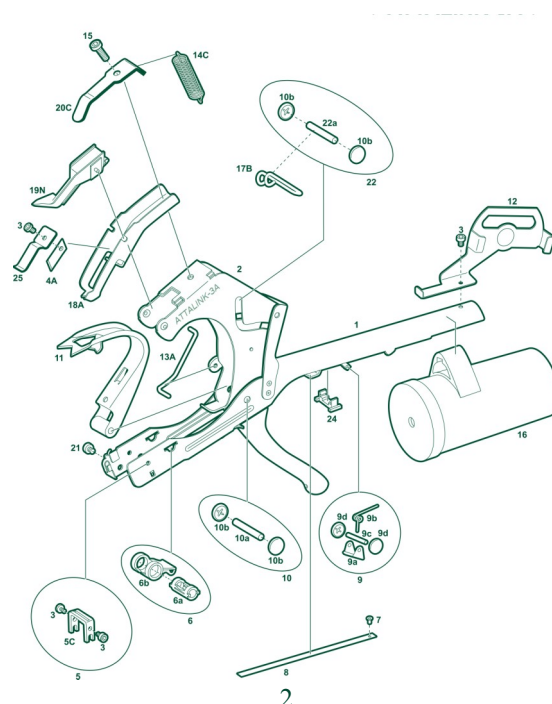
Tél. **+33 (0)5 63 94 67 03**
Fax **+33 (0)5 63 94 61 50**

www.attalink.com
info@attalink.com

SARL au capital de 35 063 € - SIREN 330 956 459 RCS Montauban - N° intracommunautaire : FR 87 330 956 459

SOMMAIRE

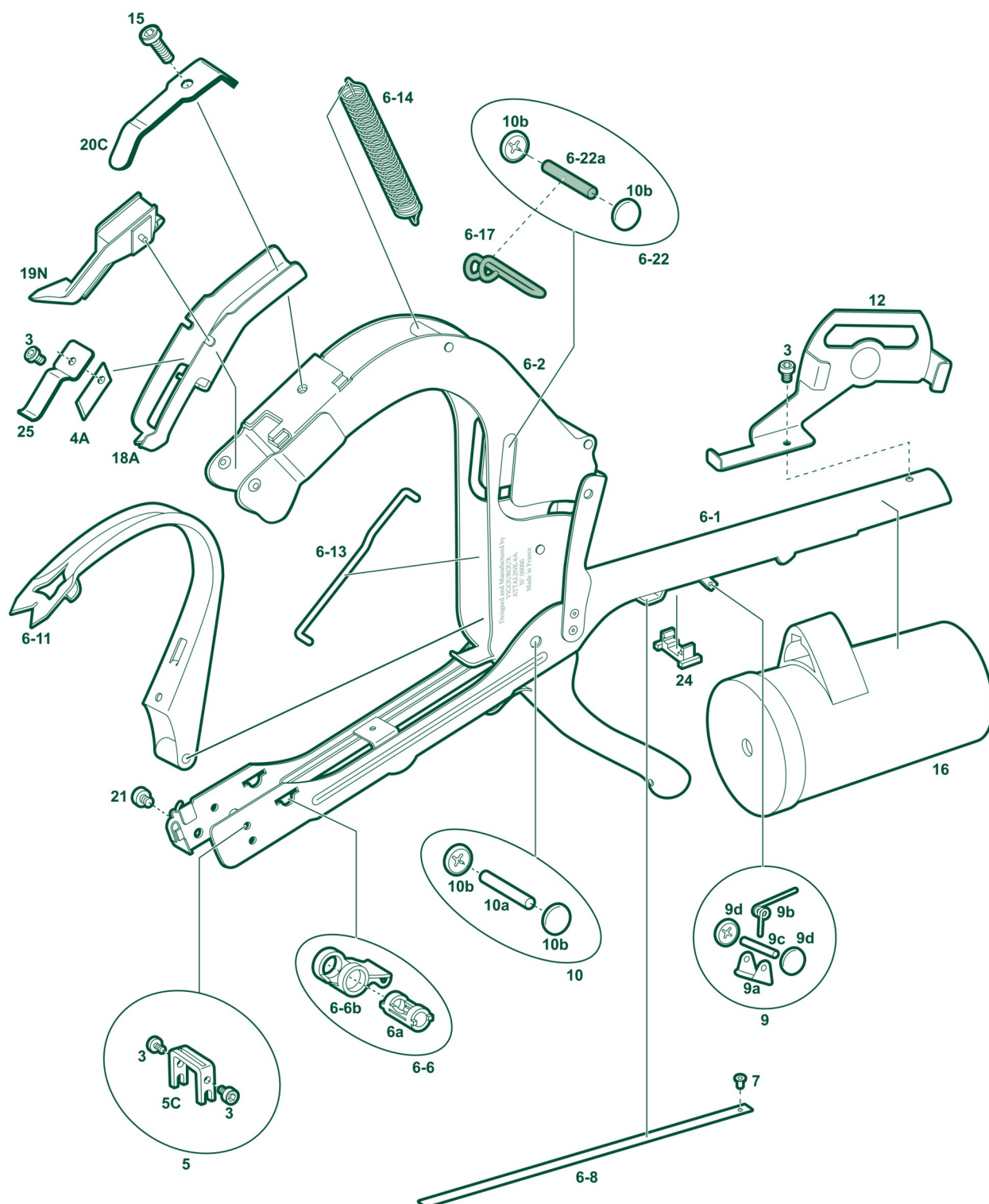
ÉCLATÉS DE LA PINCE ATTALINK	PAGE 3
DÉTAIL DES PIÈCES DE LA PINCE	PAGE 5
PROCÉDURE DE CONTRÔLE DES PINCES	PAGE 10
RÉGLAGES, CHANGEMENTS DES PIÈCES	PAGE 11



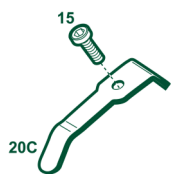
Vue d'une ATTALINK-3A



ÉCLATÉ DE LA PINCE ATTALINK : Vue d'une ATTALINK-6A



DÉTAIL DES PIÈCES DE LA PINCE



20C - Lamelle de maintien du pince-fil (19N)

Cette pièce permet le basculement du pince-fil lors de la réouverture de la pince **ATTALINK** et son repositionnement face à l'œillet de sortie du fil (sur pièce n° 1).

La forme de la courbure de la lamelle, qui appuie sur le pince-fil (pièce n°19N) est importante : elle stabilise le pince-fil et lui donne une marge de battement suffisante vers le haut et le bas pour assurer sa fonction.

La tension de la lamelle a une incidence sur le fonctionnement :

- faiblement tendue, le pince-fil (pièce n°19N) risque de basculer sous l'effet de la tension du fil lors de l'introduction de l'objet à attacher ; il butte alors sur les bords de l'œillet d'où sort le fil ou bien passe sous cet œillet et n'évacue plus la coupe de fil
- trop tendue, le pince-fil oppose un frottement trop important qui empêche la réouverture de la pince

Voir notice de réglages et changement de pièces, paragraphe VII, § 4 (photo 28).



19N - Pince-fil complet

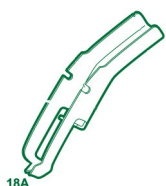
La pièce est composée d'une pièce métallique et d'une pièce plastique articulées autour d'un axe, maintenues en pression par un ressort.

Le pince-fil attrape le fil et le maintient pincé le temps que l'attache se fasse, puis le libère.

La forme de la pièce métallique qui pince le fil conditionne le bon fonctionnement du système :

- prise du fil à sa sortie de l'œillet
- pincement efficace du fil

Voir notice de réglages paragraphe VII



18A - Boîtier support de couteau à fil :

– Aligne le couteau à fil avec la guillotine (pièce n° 5C) de sorte que la lame du couteau pénètre entre les fentes de la guillotine

– Sert de butée de fin de course de la pince : les deux languettes repliées de part et d'autre du couteau assurent la fin de course de la poignée lors de sa fermeture

Réglage :

À la suite d'un choc, il peut être nécessaire de réaligner le couteau, pièce n° 4 et la guillotine, pièce n°5. Pour cela faire levier sur la pièce n° 18A afin de la redresser dans le sens souhaité.



25 - Reteneur de fil

Cette pièce sert à maintenir le brin libre de fil avant sa coupe ; sans elle, ce brin n'est pas toujours coupé et l'attache présente un aspect irrégulier.

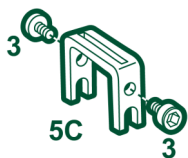
Réglage :

Plier le bout de sorte qu'il effleure légèrement la partie supérieure de la guillotine (pièce n° 5C)



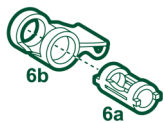
4A - Lame coupe-fil, en acier trempé.

Remplacement : voir paragraphe VI de la notice de réglages.



5 - Guillotine à fil

On peut, si nécessaire ajuster légèrement la guillotine par rapport au couteau à fil, en réorientant la fente après avoir dévissé les 2 vis.



6 - Couteau à métal (pièce n° 6 pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-6 pour ATTALINK-6A)

Composé de deux pièces : un cylindre intérieur et une pièce cisaille extérieure. La rotation de la pièce extérieure provoque la coupe et la formation de la bague de sertissage du fil.

La bague se forme correctement lorsque le métal dépasse d'environ 1 mm au dessus de la fente de la pièce intérieure.

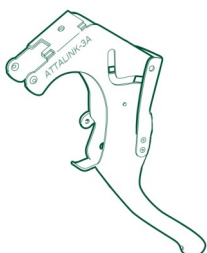
On règle la hauteur de la bague selon explication sur notice de réglages , paragraphe V (photo 14)

Si le ruban de métal monte trop, la bague ne se referme pas complètement autour des 2 brins de fil et l'attache ne tient pas.

Si le ruban monte trop peu, la force de la bague est insuffisante pour maintenir les 2 brins de fil ensemble et l'attache ne tient pas.

Lorsque la pièce est usée, la coupe n'est plus franche et l'attache ne tient pas.

Pour une bonne longévité de cette pièce il est important de la huiler régulièrement mais sans excès, selon description sur le mode d'emploi.



2 - Poignée (pièce n° 2 pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-2 pour ATTALINK-6A)

C'est la partie mobile qui actionne l'ensemble des mécanismes de liage :
- pincement du fil

- rabat des 2 brins de fil l'un sur l'autre
- coupe du fil
- formation et coupe de la bague métallique
- montée du ruban de métal

Le fonctionnement de la montée du métal est lié à cette pièce :

- lors de sa fermeture la poignée fait pression sur le ruban de métal qui est contraint de prendre une courbe en tirant la longueur nécessaire pour la formation d'une bague ;
- lors de l'ouverture, le passage du métal est libéré vers le haut et la courbe, en se redressant contraint le ruban à monter dans le couteau à métal .

Réglage de la hauteur de la bague:

On règle la hauteur de la bague selon explication sur notice de réglages paragraphe V (photo 14)



13 - Bielle de commande du couteau à métal (pièce n° 13A pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-13A pour ATTALINK-6A).

La pièce transmet le mouvement de la poignée au couteau à métal de sorte que la bague se forme lorsque les fils sont en position d'être enserrés par celle-ci.

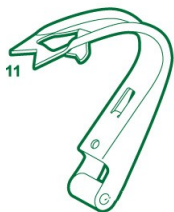
Concrètement, on définit une zone de coupe optimum présentée par le repère A de la photo 15 de la notice de réglages. On ajuste la longueur active de la pièce en lui donnant une courbure à l'aide de l'outil présenté sur la photo 16.



21 - Vis nylon pour la tension du fil

En comprimant plus ou moins cette vis, on régule le serrage obtenu lors du liage.

Il est à noter que, pour que le fil ne s'échappe pas de son œillet de sortie lors de l'attache, il doit impérativement passer sous la tige comprimée par cette vis.



11 - Pousse-fil (pièce n° 11 pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-11 pour ATTALINK-6A).

Cette pièce guide les 2 fils au plus près du ruban métallique qui fait la bague et les maintient en position le temps que la bague se forme. Sa course est commandée par la fermeture de poignée en liaison avec l'épingle fixée sur le bâti (pièce n° 1)

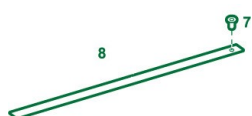
Réglage de forme des 2 becs pousse-fil :

- La partie supérieure doit passer à environ 2 mm au dessus du couteau à métal (**pièce n°6b**) lors de la fermeture de la pince
- La partie inférieure doit arriver à mi hauteur du couteau à métal (**pièce n° 6a**) et doit s'arrêter 1 mm avant le contact avec la bande de sertissage d'aluminium. Si cette distance est supérieure, on l'ajuste en modifiant la courbure de la garde (sur **pièce n° 1**) : taper au niveau du point d'articulation de l'épingle.



17 - Épingle de commande du pousse-fil (pièce n° 17B pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-17 pour ATTALINK-6A).

Voir son remplacement sur notice de réglages paragraphe VIII



7 et 8 - Rivet et lamelle-ressort (pièces n° 7 et 8 pour ATTALINK-3A et pièces n° 7 et 6-8 pour ATTALINK-6A).

La lamelle sert à guider et aligner le ruban de métal afin d'assurer une régularité de la hauteur des bagues.

Pour la changer, voir paragraphe III de la notice de réglages



9 - Ensemble frein à métal

Cet ensemble est monté sur la partie fixe (**pièce 1**) de la pince ; il est composé du frein affûté, d'un axe, d'un ressort et de 2 clips de sertissage d'axe et il sert à réguler la montée du métal.

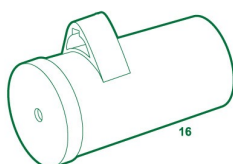
Affûtage et changement: voir notice de réglages, paragraphes I et II



24 - Cale frein à métal

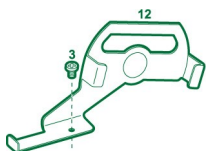
Permet d'annihiler l'action du frein à métal pendant que l'on change le rouleau de métal.

Voir mode d'emploi ATTALINK



16 - Boîte à fil

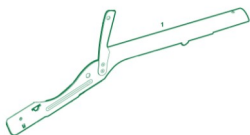
Voir mode d'emploi ATTALINK



12 - Support de rouleau de métal

Permet de maintenir le rouleau de métal. Lors du blocage du rouleau dans son support, la sortie du feuillard hors du boîtier plastique doit se trouver bien en face de la boîte à fil.

Voir mode d'emploi ATTALINK (planche 14)

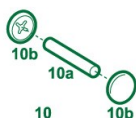


1 - Corps de la machine (pièce n° 1 pour ATTALINK-3A et pièce n° 6-1 pour ATTALINK-6A).

Son extrémité haute assure la position de sortie du fil de sorte qu'il puisse être pris par le pince-fil (pièce n° 19N).

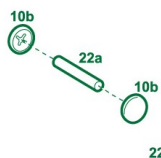
L'angle de l'extrémité haute doit correspondre à la description de la photo 18 du paragraphe VII de la notice de réglages.

La courbure de la garde a une incidence sur la course du pousse-fil (pièce n° 11). Dans des cas extrêmes d'usure, on peut rattraper le jeu du pousse-fil en position pince fermée, en repoussant légèrement la garde en direction du pousse-fil.



10 - Jeu, axe central et clips de blocage

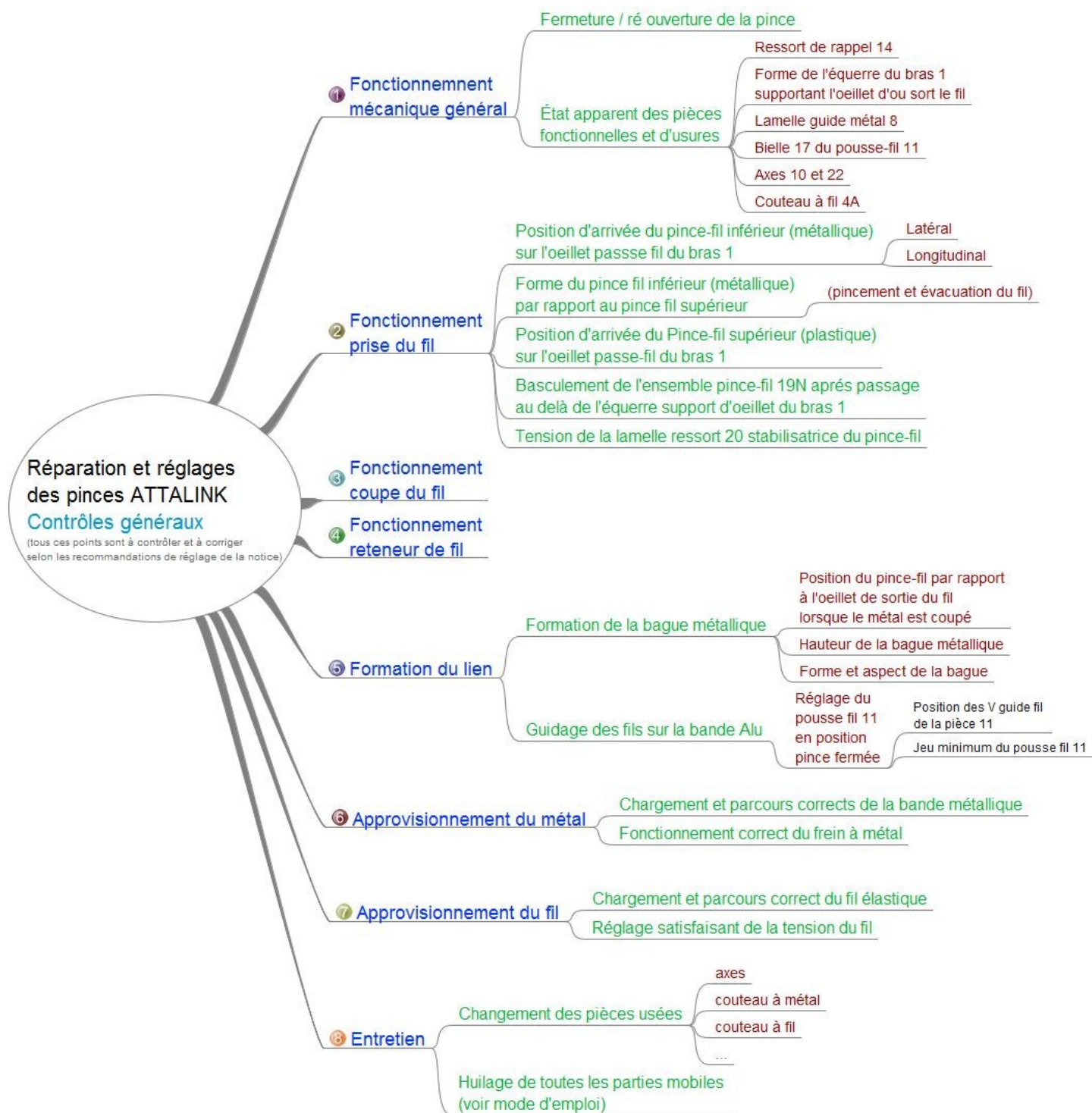
Pour démonter et remonter l'axe, utiliser la même procédure que pour la pièce n° 22



22 - Jeu sur axe poignée

Une usure importante peut être la cause d'une course insuffisante du pousse-fil ; il est alors utile de changer la pièce. Voir paragraphe VIII de la notice réglages.

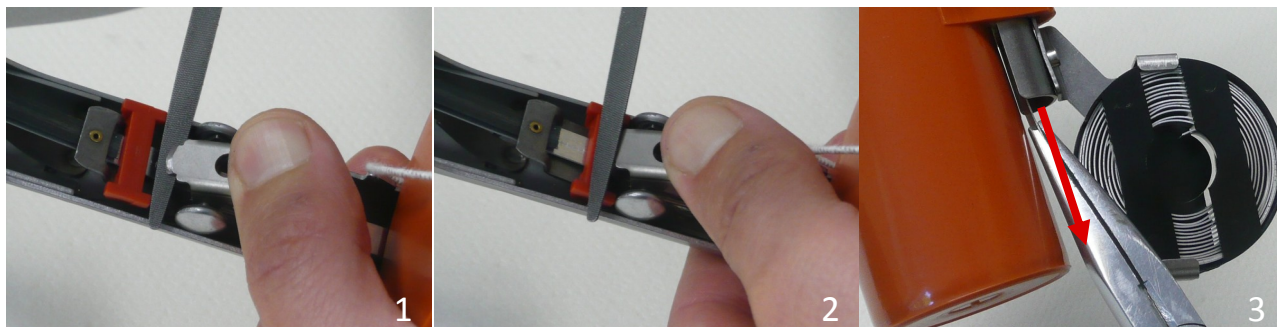
PROCÉDURE DE CONTRÔLE DES PINCES



RÉGLAGES ET CHANGEMENTS DE PIÈCES

Nota : les illustrations de cette notice correspondent à des **ATTALINK** modèle 6A et peuvent présenter de légères différences avec d'autres modèles.

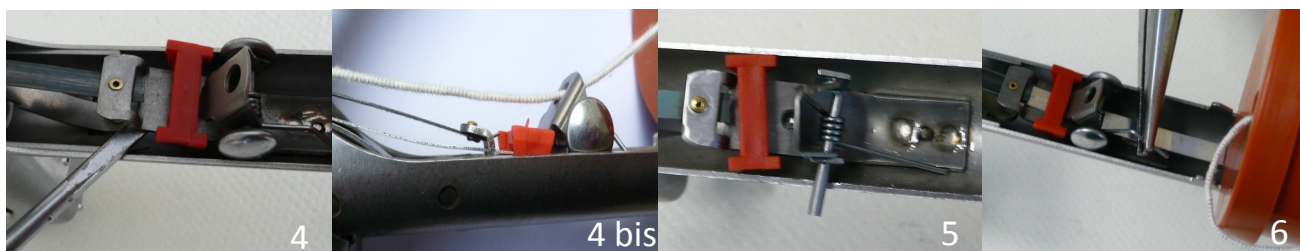
I- Affûtage du frein à métal en cas de recul du métal



Procéder à un affûtage dessous à plat (photo 1) et dessus en biseau (photo 2), avec une lime au grain mi-doux, en prenant bien soin d'enlever la bavure qui se forme sur le fil de la lame.

Pour ce faire, affûter en commençant par le dessous plat, puis, remonter doucement sur le fil de la lame pour finir sur le dessus. Contrôler l'efficacité de l'affûtage : tirer fortement le métal vers l'arrière avec une paire de pinces pour vérifier que le frein empêche tout recul du métal (photo 3).

II- Changement du frein à métal ou de son ressort.



1- Relever le support de frein à l'aide d'un tournevis (photo 4).

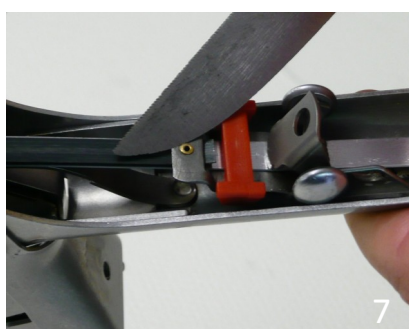
ATTENTION !!! Bien visualiser la position de ce support par rapport au bras de la pince, afin de le remettre dans la même position ultérieurement (Photo 4bis).

2- Enlever les 2 chapeaux enjoliveurs sur les côtés de l'axe du frein.

3- Retirer l'axe du frein en prenant garde au ressort qui peut sauter (Attention au visage), puis enlever le frein et le ressort (photo 5).

- 4- Changer la pièce défectueuse.
- 5- Remettre l'axe à travers ressort et frein, ainsi que des chapeaux enjoliveurs neufs ; un chapeau démonté se remonte difficilement sur son axe.
- 6- Repousser le support de frein à sa position initiale.
- 7- Si le ressort a été changé, recouper le bout court au ras du frein afin d'éviter toute blessure lors de la manipulation de la pince. Tendre également l'extrémité du ressort qui prend appui sur l'intérieur du bras de la pince afin de donner une certaine raideur au frein (photo 6) : si le ressort est trop souple, la lame du frein remplit mal son office.

III- Changement de la lamelle-ressort.



- 1- Enlever le rivet à l'aide d'un couteau (photo 7) et ôter la lamelle usée.
- 2- Passer la nouvelle lamelle (pièce n°8 / 6-8) dans la fente du couteau à métal en respectant sa position de courbure (médaillon photo 8).
- 3- Présenter la lamelle munie d'un rivet neuf dans le trou du support de lamelle. (Passer le rivet par le dessous du trou).
- 4- Ecraser la tête du rivet à l'aide de pince multiprise en prenant soin de ne pas modifier la position de l'ensemble support de frein (photo 9).

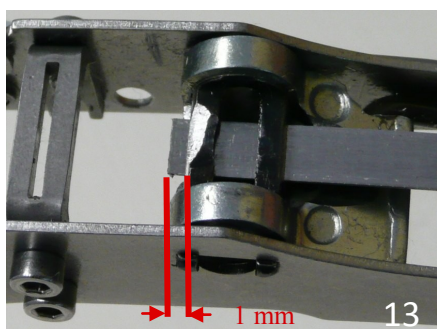
IV- Changement complet ou partiel du couteau à métal.



- 1- Sortir le ruban de métal de la fente du couteau à métal.
- 2- Enlever la vis de fixation de la guillotine (n°5C) qui se trouve côté vis nylon (photo10).
- 3- Écarter un flan du bras en faisant levier pour libérer le couteau à métal de son logement (photo 11).
- 4- Changer la ou les pièces défectueuses et remettre la lamelle guide-métal (n°8 ou 6-8) dans la fente du couteau à métal.
- 5- Placer les tenons de la pièce intérieure du couteau à métal (pièce n°6a) en face de leurs logements et les y faire pénétrer en serrant à l'aide de pince multiprise (photo 12).
- 6- Revisser la vis de blocage sur la guillotine (pièce n°5C).
- 7- Procéder au réglage de la coupe du métal (voir paragraphe V).

V- Réglage de la coupe du métal

On pourra utiliser l'outil spécifique que Vigouroux fournit (photo 16)

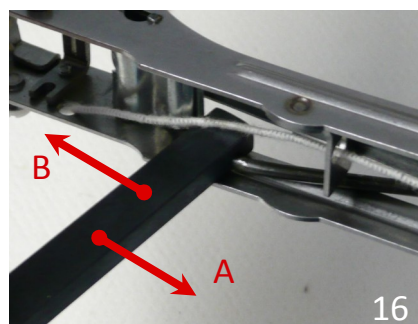
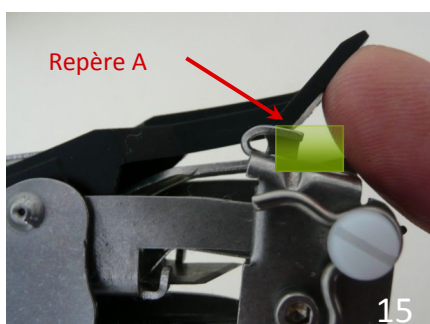


Vérifier que le métal monte correctement et que sa coupe s'effectue au bon moment du cycle de fermeture.

§ 1- Le métal doit dépasser d'environ 1 mm de la pièce intérieure n°6a (photo 13).

Si le métal ne monte pas suffisamment, plier légèrement la languette de réglage fixée sur la poignée en la poussant vers l'avant ; s'il monte trop, plier légèrement cette languette en la poussant vers l'arrière (photo 14). En agissant sur cette languette, on augmente ou on diminue la courbe donnée au métal lors de la fermeture de la pince et on joue ainsi sur la longueur de bande métallique qui sortira de la fente du couteau à métal, lors de la réouverture de la pince.

Il est bien évident que ces réglages sont à effectuer si l'on est certain du bon fonctionnement du frein à métal (photo 3).



§ 2- Régler, si nécessaire, le point de coupe du métal. Pour cela, faire fonctionner la pince très lentement en retenant fermement le bout plastique du pince-fil avec le doigt jusqu'à ce que l'on entende le claquement de la coupe du métal (photo 15).

Cette coupe doit avoir lieu lorsque le bord plastique du pince-fil (repère A sur photo 15) se trouve dans la zone décrite sur la photo 15. Si la coupe a lieu avant, plier davantage l'angle de la bielle (flèche B de la photo 16) ; si elle a lieu après, redresser la bielle (flèche A de la photo 16). Utiliser pour cela l'outillage fourni par nos soins.

§ 3- On effectuera les opérations décrites en 1 et 2, l'une après l'autre ; chaque réglage ayant une incidence sur l'autre. Aussi, il est recommandé d'effectuer ces opérations par petites touches successives.

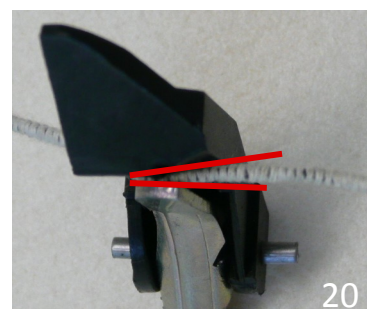
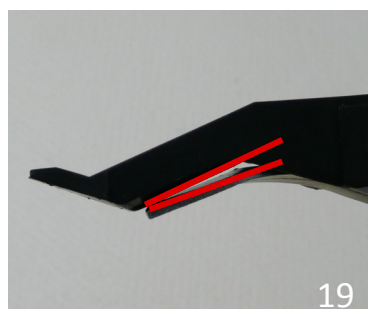
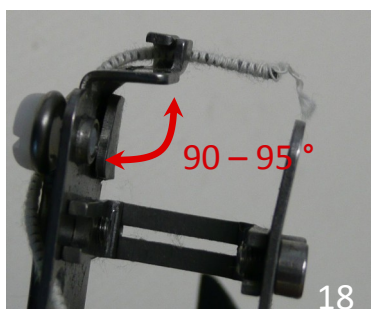
VI- Changement du couteau à fil (pièce n°4A)

- a- Sur **ATTALINK-3A**, enlever le ressort de rappel (pièce n°14C)
 - b- Dévisser la vis de maintien (pièce n°15) du boîtier de bec (pièce n°18A) et l'extraire de son logement.
 - c- Dévisser la vis n°3 de maintien du couteau à fil (pièce n°4A) et du reteneur (pièce n°25).
 - d- Remplacer le couteau à fil et repositionner le reteneur.
 - e- Revisser la vis de maintien de l'ensemble couteau + reteneur.
 - f- Remonter le boîtier de bec (pièce n°18A) dans son logement.
 - g- Visser l'ensemble boîtier de bec et lame ressort (pièce n°20C) en maintenant serrés les côtés du bras au niveau de l'axe du pince-fil, puis, sur **ATTALINK-3A**, raccrocher le ressort de rappel (pièce n°14C).
 - h- Vérifier que la lame passe bien dans la fente de la guillotine (pièce n°5 C) lors de la fermeture de la pince.
- NB. Pour obtenir la procédure de réglage des pièces n° 4 sur support n°18, faire une demande par mail.



VII- Pince-fil

Le support de sortie de fil présente un angle de 90 à 95° par rapport au montant droit du bras de la pince (photo 18). Maintenez cet angle pour un bon fonctionnement du système de prise du fil.

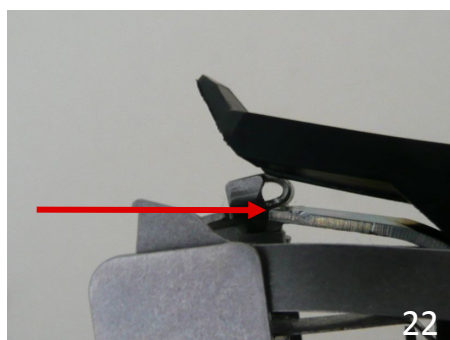


Le pince-fil (pièce n°19N) est composé de 2 pièces mobiles, un pince-fil supérieur en plastique et un pince-fil inférieur en métal ; ces 2 pièces sont articulées sur un axe et maintenues en tension par un ressort.

§ 1- Réglages de la forme du pince-fil inférieur.

La forme du pince-fil inférieur est donnée par les photos 19 et 20. Vu de profil, il doit faire un léger angle avec le pince-fil supérieur afin que ce soit son extrémité qui exerce une pression maximale sur le fil. De même, vue de face, il doit faire un angle avec le pince-fil supérieur afin d'assurer une prise de fil la plus proche possible de l'oeillet de sortie du fil. Ces réglages s'effectuent à l'aide de pinces.

§ 2- Réglages de la position du pince-fil inférieur.



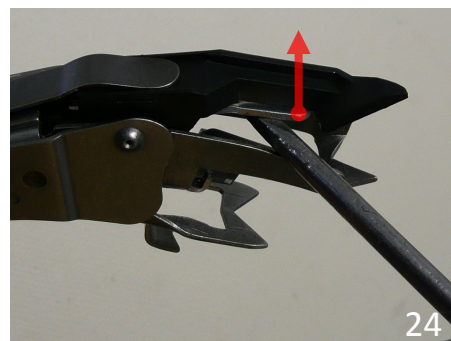
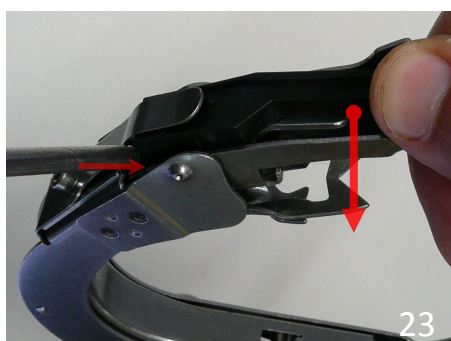
Le pince-fil inférieur doit passer, lors de la fermeture de la pince, latéralement, le plus près possible de l'oeillet de sortie du fil (photo 21) et, en hauteur, légèrement en dessous du trou de sortie du fil (photo 22).

Le réglage latéral est à effectuer à l'aide de pinces.

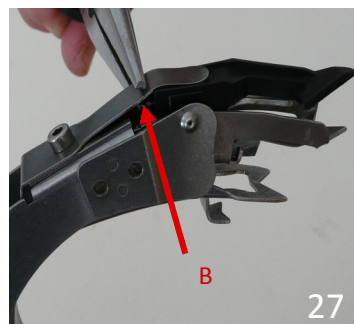
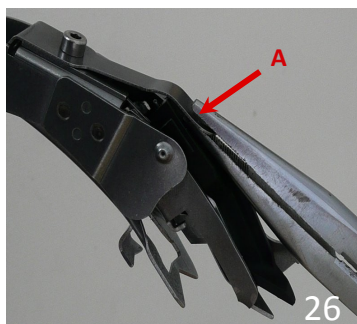
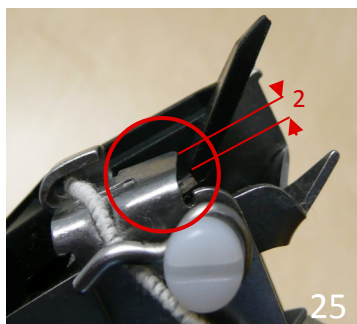
Le réglage en hauteur se fait à l'aide de la tige d'un tournevis :

a- Si le pince-fil inférieur passe trop haut, déformer sa partie arrière (sous la lame-ressort pièce n° 20C) en l'immobilisant avec la tige du tournevis et en appuyant sur la partie avant, avec les doigts (photo 23).

b- S'il passe trop bas, le redresser en faisant levier à l'aide d'un tournevis (photo 24).



§ 3 - Réglages de la position angulaire du pince-fil supérieur en plastique. Équilibrage.



Sa position est telle qu'à la fermeture de la pince (photo 25), il bascule de 2 mm environ au-dessous du retour guide-pince-fil (cerné en rouge). C'est la lame-ressort du pince-fil (pièce 20C) qui équilibre sa position.

En jouant, avec des pinces, sur la pression aux points (A) et (B) photos 26 et 27, on détermine la position angulaire du pince-fil et donc, le basculement sous le retour guide-pince-fil.

§ 4 - Tension de la lame-ressort (pièce n°20C) du pince-fil

Par la pression qu'elle exerce, la lame ressort stabilise l'ensemble pince-fil en lui fournissant une force, plus ou moins grande, d'opposition au basculement.

Si l'opposition est trop faible, le pince-fil passe sous l'œillet (ou bute dessus), à chaque fermeture pour attacher, et cela entraîne un dysfonctionnement.

Si l'opposition est trop élevée, un frottement trop important à la réouverture de la pince, lorsque le pince-fil passe sous l'œillet, entraîne un blocage de la pince en position fermée.

La tension de la lame-ressort est réglable, après démontage, par déformation à l'aide de pinces (photo 28).



VIII- Changement de l'épingle (pièce n°17B / n°6-17) du pousse-fil (pièce n°11 / n°6-11)



Pour changer l'épingle (pièce n°17B / n°6-17), démonter le ressort (pièce n°14 / n°6-14), enlever ensuite l'enjoliveur (pièce n°10b) de l'un des côtés de l'axe n°22a / n°6-22a (photo 29). Sortir ensuite cet axe de sa glissière et retirer la pièce usée en ouvrant, à l'aide d'un tournevis, la languette de métal pliée qui la tient (photo 30).

Remettre une épingle neuve en prenant soin de la positionner dans le sens indiqué par la photo 31 .

Replier la languette de métal avec une pince multiprise pour emprisonner l'épingle. Attention de ne pas trop serrer l'épingle qui doit tourner librement.

Remonter ensuite l'axe en le passant dans la glissière de poignée, dans un oeillet de l'épingle de grand bras, dans l'épingle n°17B / n°6-17 puis dans l'autre oeillet de l'épingle de grand bras et enfin dans l'autre côté de la glissière de poignée. Remettre un autre enjoliveur n°10b.

Raccrocher le ressort (pièce n°14 / n°6-14).



VIGOUROUX - DALMAYRAC
82110 LAUZERTE - FRANCE

Tél. **+33 (0)5 63 94 67 03**
Fax **+33 (0)5 63 94 61 50**

www.attalink.com
info@attalink.com

SARL au capital de 35 063 € - SIREN 330 956 459 RCS Montauban - N° intracommunautaire : FR 87 330 956 459